

Produire plus et mieux sans investissement productif supplémentaire est possible si l'on s'attaque aux gaspillages. Ce constat imprègne toutes les méthodes japonaises et, si on le ramène à la conduite de machines, cela signifie chercher à maximiser le temps productif, réduire le temps non productif dû aux arrêts et pannes, conserver les cadences optimales et réduire la non-qualité. Ce sont les trois leviers qu'utilise la TPM : disponibilité, performance et qualité.

Objectif :

- Accroître l'efficacité des lignes de production
- Impliquer tous les services de l'entreprise
- Créer une dynamique d'amélioration continue

Public :

- Agent de méthodes – Opérateurs - Responsable de production – Chef d'équipe

Durée :

- 1 jour

Lieu :

- Inter (Annecy) ou en entreprise

Programme :

- Les enjeux de la démarche TPM
 - Les enjeux économiques et industriels
 - Les points clés de la maîtrise des organisations
- La méthodologie TPM
- Les principes et objectifs
- Les étapes de la démarche
- La méthodologie SMED
- La maintenance de 1^{er} niveau
- Les outils de suivi
 - Le TRS
 - Le TRG
 - Le tableau d'actions d'améliorations
 - Le suivi des plans d'actions

Tarif : 415€ HT / Jour en inter